

降本增效勇破局 改革创新启新程

算好“水账” 开好“阀门”

——记高分子公司巧改循环水系统实现节能降耗

精益思考 破解效率困局

积力所举,则无不胜;众智所为,则无不成。面对复杂的经济形势,高分子公司从严从细挖潜增效,靠智能化改造拴住“成本阀门”,确保企业运营高效平稳。一台160kW的高效节能变频器悄然运转,智能控制柜上的数据实时更新,循环水系统按需供水、精准控制。通过一系列智能化改造,循环水系统年预计节约电费70余万元,节能效率达77%,让节能降耗从口号变为了实实在在的“真金白银”。

去年6月以来,高分子公司将资源优化和高效运营作为重点,装备管理部迅速对循环水系统展开全面深入评估,吹响提质增效的“冲锋号”。

灌装效率实现提升

5月17日凌晨,科技公司油田助剂车间灌装现场传来喜讯,通过对管道系统的改造,乳化剂灌装效率从以往的5分钟左右一桶,提速至20秒一桶,为生产注入了强劲动力。改造前,乳化剂罐装采用传统作业模式,管道物料输送不畅,常常出现堵塞、流速慢等问题,灌装一桶乳化剂需要5-6分钟,生产效率也难以满足需求。为解决这一问题,科技公司维修车间联合油田助剂车间对整个灌装流程进行调研分析,将目光聚焦在管道改造上。经过重新规划管道走向,优化管径配置,乳化剂灌装效率得到显著提升,每桶乳化剂的灌装时间仅需20秒,降低生产成本的同时,减轻员工的劳动强度。

(解洪亮)

创新培训减少费用

5月18日,东财双瑞组织员工在省市市场监督管理局官网申请特种设备作业人员资格证取证考试,第一批17人次全员一次性通过。为降低费用,确保培训效果,东财双瑞组织人员利用互联网公开资源进行理论学习,同时邀请内部持证人员担任讲师,传授专业知识和实操技能。期间,通过内部模拟考试和实操练习,强化员工技能。该举措,避免员工长时间外出培训影响生产,同时节约培训费用5万余元。

(肖赵鹏)

巧改键槽消除故障

近日,化肥分公司合成氨二车间检修班通过创新修复方案,成功解决膜回收柱塞泵减速器故障,节省成本近万元。此台减速器为圆柱齿轮减速器,近期出现异响、振动等故障,经检修拆检后,发现输入端齿轮轴键槽严重磨损。考虑到单根齿轮轴难以购买,若按常规更换整机,不仅成本高且易影响生产。检修人员综合考量了设备的运行参数、结构特点,结合该泵转速低、荷载小的实际工况特点,提出在原键槽错位重新加工键槽的修复方案。经严谨论证及精准施工后,减速器恢复稳定运行。

(丁俊)

端午粽叶飘香 坚守责任在岗

端午佳节,粽叶飘香。端午节,当大多数人沉浸在与家人团聚、品粽子、看龙舟、共享节日欢乐的时刻,一群可敬的美丰人坚守在工作岗位上,用责任与担当守护着企业的正常运转。公司各单位也用一份份饱含心意的粽子与盐蛋,让坚守者们在这个传统节日里感受到了家一般的温暖。

端午节的考验

“班长!压缩岗位反应A号压缩机五段出口异响,需要立即停机!”5月31日,端午节,科技公司尿素车间化工三班刚接班,压缩岗位发现A号压缩机出口活门处有异响,立即通知总控。总控立即上报班长,并通知调度联系电工、仪表到现场进行启机确认。压缩岗位的李冉冉在二楼开进口大阀、排污阀、启注油泵、油泵,黎杰在一楼开循环水上回水阀门、检查油路系统……两人配合默契。待各专业检查完毕,黎杰启动压缩机主机,同时负责压缩机的加压。李冉冉在压缩机送出以后立即调整带病压缩机的负荷,维护送入高压系统的二氧化碳流量。随着一声“C号压缩机送出来了!”备用机组送入系统,现场紧张而有序。此时,双机负荷比之前高但总控仍然在对讲机里说:“二氧化碳的量不够。”马云兴立即开始进行机组的检查,压缩机现场噪声大,他对每一个阀门进行听、摸、

岗位上过端午

5月27日21:00,化肥分公司尿素一车间化工四班班长王多斌像往常一样拿出考勤表,开始统计端午节假日期间的休假人员名单。出乎意料的是,询问每位班组成员时,得到的回答竟出奇地一致——“我要上班。”青工郭文平虽然入厂才四年,却也坚定地表示:“我要坚守岗位。”任道平的回答更是掷地有声:“机器不放假,端午我们坚守。”在这看似平常的对话背后,折射出的是化工人的责任担当。化工生产具有连续性,反应釜不能停,管

资少、效果好的最优方案。“通过比质比价,将预算从63万多降到31万,但效果却是非常显著的。”苏果介绍道。

智慧赋能 重塑系统价值

“技术创新是关键,这台泵打破了传统水泵‘一刀切’的运作模式,能根据实际需求精准供水。”说起改造的核心,苏果滔滔不绝,循环水改造项目围绕三个方面进行技术突破:一是引入高效节能变频水泵。新增一台功率160kW、流量可调的高效节能变频泵,采用HSC300-M9双吸离心泵,效率高达82%。二是搭建智能控制系统。一个白色的智能控制柜安静地立在角

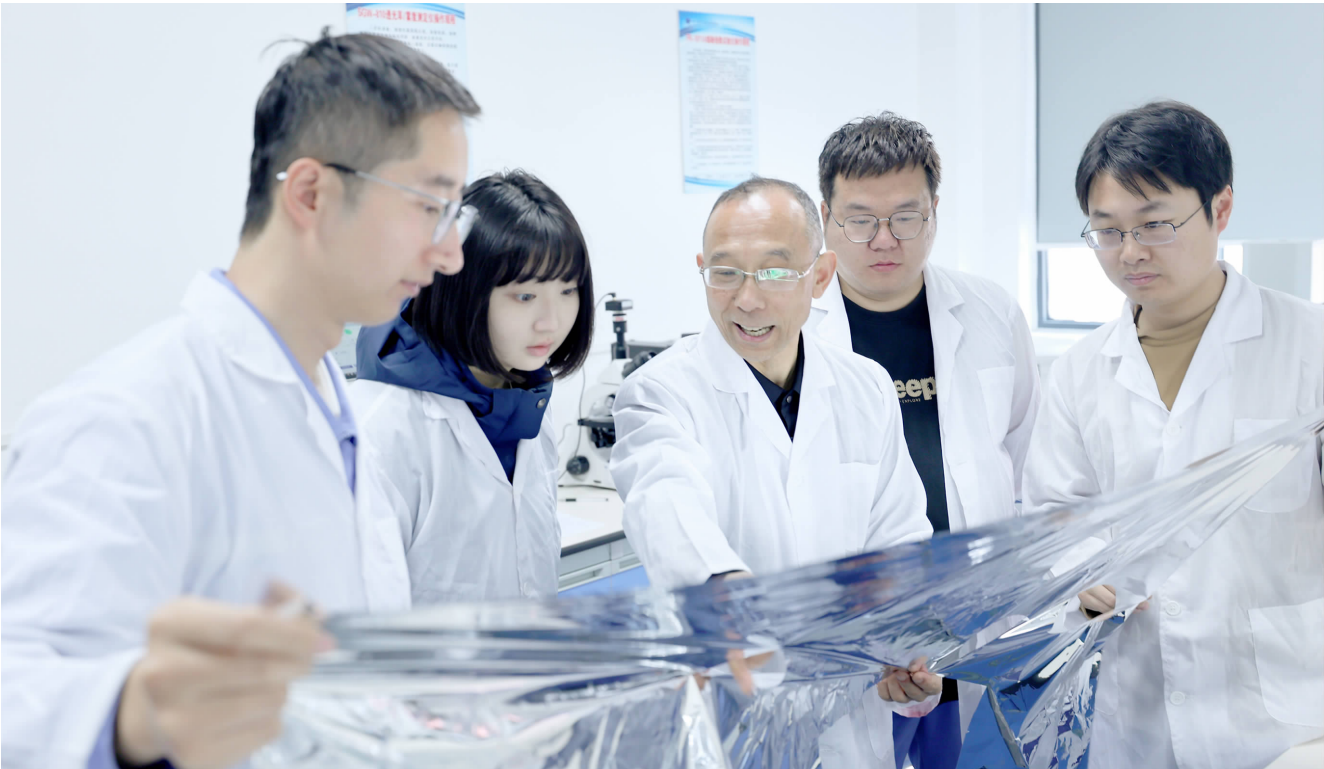
落,却承担着整个系统的“大脑”功能。它实时监测循环水流量、压力和温度等参数,自动调节水泵运行状态,确保系统高效运转。“我们把制冷机启动前30秒的信号提取出来,提前打开阀门,制冷机停机后再自动关闭阀门,全程无需人工干预。”胡小波介绍道。三是优化管道系统和数据管理。在制冷机组冷却水出水管路上加装电动调节阀,与制冷机组启停联动,从源头上杜绝了无功消耗。同时,增设生产运行数据记录系统,实现无纸化管理和远程监控。

价值印证 节能降耗落地

“现在不用人为地去启停阀门了,很方便!”全PE事业部的宋

代军对新系统赞不绝口。循环水操作人员黄娟也感受到了工作的变化:“以前一天用水可能要6000方,现在平均一天只需要1600-1800方。水泵启停都是自动的,只需要两小时巡检一次,既节能又省心。”数据是最有力的证明。该项目自2025年1月12日投运以来,日均节电4700余kW·h,节能效率达77.60%,超出预期目标。征程未尽,砥砺前行;梦想未圆,奋斗不止。高分子公司表示,将建立定期巡检制度,通过系统升级和大数据驱动,持续优化控制参数,让节能降耗落地生根、开花结果;进一步强化精细化管理,持续优化系统运行,确保降本增效工作走深走实。

(赵欣影)



▲ 高分子公司研发人员查看配方优化后产品质量情况



▲ 金石103撬装站根据系统负荷及时调整胺循环流量



▲ 科技公司维修车间员工修复压缩机气阀

现场特写

沉浸式“探密”安全

5月21日,阆中双瑞厂区,20余名社区居民和企业代表的目光,被显示屏上“连续安全生产3351天”的数字吸引。这里,即将开启一场打破“安全神秘感”的特殊之旅。上午9时30分,在讲解员的指引下,开启“安全文化之旅”,建立应急救援队,外协成功处置7起车用LNG泄漏事故,多次获评省市安全生产先进单位……引得大家赞叹。

在装备展示区,应急救援队员快速穿戴空气呼吸器和防护服,精准操作赢得掌声;灭火器使用环节,讲解员用口诀教学,邀请居民实操;心肺复苏演示中,急救员通过人体模型,强调“黄金4分钟”,传授急救要领。厂区参观时,公众了解工艺流程、环保等关键设施,直观感受“天然气从气态到液态”的过程。重大危险源冷剂罐区,模拟丙烷泄漏的应急演练震撼上演。从巡检人员发现泄漏,到全厂疏散、应急救援、封堵漏点,仅用时8分钟,展现出高效的应急响应能力。作为危化品企业,阆中双瑞深知安全与环保是发展的生命线。近年来,构建双重预防机制,完善智能风险感知等系统,实现风险动态管理;通过“警示教育+员工参与”,形成“人人都是安全员”的文化氛围。在环保方面,环保设施100%覆盖生产全流程,连续5年获颁南充市“环保诚信企业”称号。活动前夕,组织第三方机构开展环境年度监测,并将监测数据对外公示,主动接受社会监督。“这次开放日太有意义了,让我们看到了负责任的企业担当!”活动结束后,参观者在厂门前合影留念,社区袁书记感慨道,“有阆中双瑞这样优秀的企业,是社区的骄傲!”此次开放日活动,不仅深化公众对危化品企业的认知,也彰显阆中双瑞的安全文化、环保理念与社会责任担当。

(卢林跃)

公司对科技公司 开展集中安全诊断活动

为全面提升员工安全技能,深化双重预防机制建设,进一步提升公司安全管理整体水平,5月12日,公司对科技公司开展集中安全诊断活动。集中安全诊断活动领导小组下设安全、工艺、设备、电气组四个专业组,安全环保部负责组织、协调集中安全诊断活动。集中安全诊断活动包括安全生产及业务类试题(含长期承包商劳务人员)考试,“四合一”过关考核,安全生产专题培训和“现身说案”警示教育会,现场交流学习各专业在安全生产过程中存在的难点问题,以及开展“三盲”演练等内容。公司要求,各专业要增强责任感、使命感,认真履行职责,全面、系统地开展安全诊断活动,加强员工培训教育考核,全面提高生产装置和人的本质安全,推进公司安全管理水平上台阶。

(王玲媛)

科技公司 完成液氨储罐定期检验

5月28日,科技公司顺利完成合成氨装置库区核心设备1#液氨储罐的全面定期检验工作,有效消除潜在风险隐患,为合成氨装置的长周期安全稳定运行奠定坚实基础。液氨储罐作为三类压力容器,设计压力高达2.45MPa,工作压力为2.2MPa,其安全状态直接关系到生产装置的本质安全。此次检验严格依据国家特种设备安全技术规范执行,绵阳特种设备监督检验所检验人员运用专业检测仪器,对罐体结构、焊缝质量、壁厚腐蚀状况、安全附件有效性等关键项目进行了全方位、无死角的精密检测与评估。

(付开林)

实业公司 开展员工急救专题培训

5月21日,实业公司开展员工急救专题培训,提高员工应对突发状况的自救互救能力。培训在美丰景泰营销中心开展,邀请科学城医院健康管理部主任廖群进行心肺复苏急救法和海姆立克急救法知识的讲解和现场演示。“相信在未来遇到紧急情况时,能够冷静应对,用所学技能为生命争取宝贵的救援时间。”培训中,大家表示不仅学到了实用的急救知识技能,更增强了应对突发事件的信心。

(吴元静)

化肥分公司合成氨二车间 开展劳动纪律专项检查

5月31日,端午节,为强化节日期间安全生产管理,化肥分公司合成氨二车间在班前会上开展劳动纪律专项检查。酒后上岗是安全生产的重大威胁,不仅危及个人生命安全,还可能对整个车间的安全生产造成严重影响。为杜绝大家有酒后上岗等违纪行为,车间安全副主任陈强用酒精测试仪对晚班人员逐一进行酒精检测,确保全员以清醒状态投入生产作业,结果均显示“零酒精”,无违规现象。“节日期间是安全管理重点时段,必须严防思想松懈、纪律松散,车间将以‘零容忍’态度严查违纪行为,确保生产安全、平稳、有序进行。”车间主任王超多次通过班前会、微信群加强安全教育,提醒员工杜绝酒后上岗、疲劳作业。

(韩辉)

复合肥一体化生产运行部 开展中毒窒息事故应急演练

近日,复合肥一体化生产运行部组织化工班人员开展受限空间中中毒窒息事故应急演练,提升员工应急处置能力,筑牢生产安全防线。演练模拟装置区地坑清理作业场景,作业人员违规摘下防毒面罩,吸入有毒气体后晕厥倒地。现场监护人员立即呼救并报告班长,迅速启动处置方案,应急救援组穿戴防护装备,携器材在保障自身安全的前提下进入受限空间救援。警戒疏散组快速设置警戒区域、疏散无关人员,防止二次事故。医疗救护组抵达现场后,立即对“伤者”实施急救,并转运至医院。演练过程紧张有序,各小组分工明晰,配合默契。

(廖成波)

